

Chapas de Aço Carbono - EN-10025-2-S355

Especificação	Grau	Faixa de Espessura (mm)	Composição Química (% em massa)						Propriedades Mecânicas						
			C	Mn	Si	P	S	Outros	LE (MPa)	LR (MPa)	Alongamento				
											Espessura (mm)	Bm (mm)	% Mín.		
EN-10025-2-S355 (2003)	JR	6,00 ≤ E ≤ 16,00	0,24 máx.	1,60 máx.	0,55 máx.	0,035 máx.	0,035 máx.	(1)	355 mín.	490~610	(2)	5,65v ₀	18		
		16,01 ≤ E ≤ 40,00												345 mín.	
		40,01 ≤ E ≤ 63,00												335 mín.	
		63,01 ≤ E < 76,20												325 mín.	
	J0	6,00 ≤ E ≤ 16,00	0,20 máx.			0,030 máx.	0,030 máx.		355 mín.	470~630				5,65v ₀	
		16,01 ≤ E ≤ 40,00													345 mín.
		40,01 ≤ E ≤ 63,00													335 mín.
		63,01 ≤ E ≤ 76,20													325 mín.
	J2	6,00 ≤ E ≤ 16,00	0,20 máx.			0,025 máx.	0,025 máx.		355 mín.	5,65v ₀					
		16,01 ≤ E ≤ 40,00												345 mín.	
		40,01 ≤ E ≤ 63,00												335 mín.	
		63,01 ≤ E ≤ 76,20												325 mín.	
	K2	6,00 ≤ E ≤ 16,00	0,20 máx.			0,025 máx.	0,025 máx.		355 mín.	5,65v ₀					
		16,01 ≤ E ≤ 40,00												345 mín.	
		40,01 ≤ E ≤ 63,00												335 mín.	
		63,01 ≤ E ≤ 76,20												325 mín.	

* Tabela meramente ilustrativa, sem controle de atualização.

Trabalhamos com as seguintes normas:

USI CIVIL / ASTM A 36 / ASTM A 283 / ASTM A 131(A – AH – DH – EH) / ASTM A 285 / ASTM A 299 / ASTM A 455 / ASTM A 514 / ASTM A 515 / ASTM A 516 / ASTM A 537 / ASTM A 516 / ASTM A 284-90 / ASTM A 572 / ASTM A 573 / ASTM A 612 / SAE 1045 SAE -J403 / CSA - 40-21-04 / USI SAC 300 / USI SAC 350 / USI AR 360 / USI AR 400 / USI AR 450 / USI SAR 50, 60, 80 EN10025 S355, S420M, S275, S235, S460 / IRAM IAS 500-42 / JIS-G-3101 / USI-LIN / SINCROH WHS / NBR 6656-LINE / SINCROH Ah32 - EH40.